

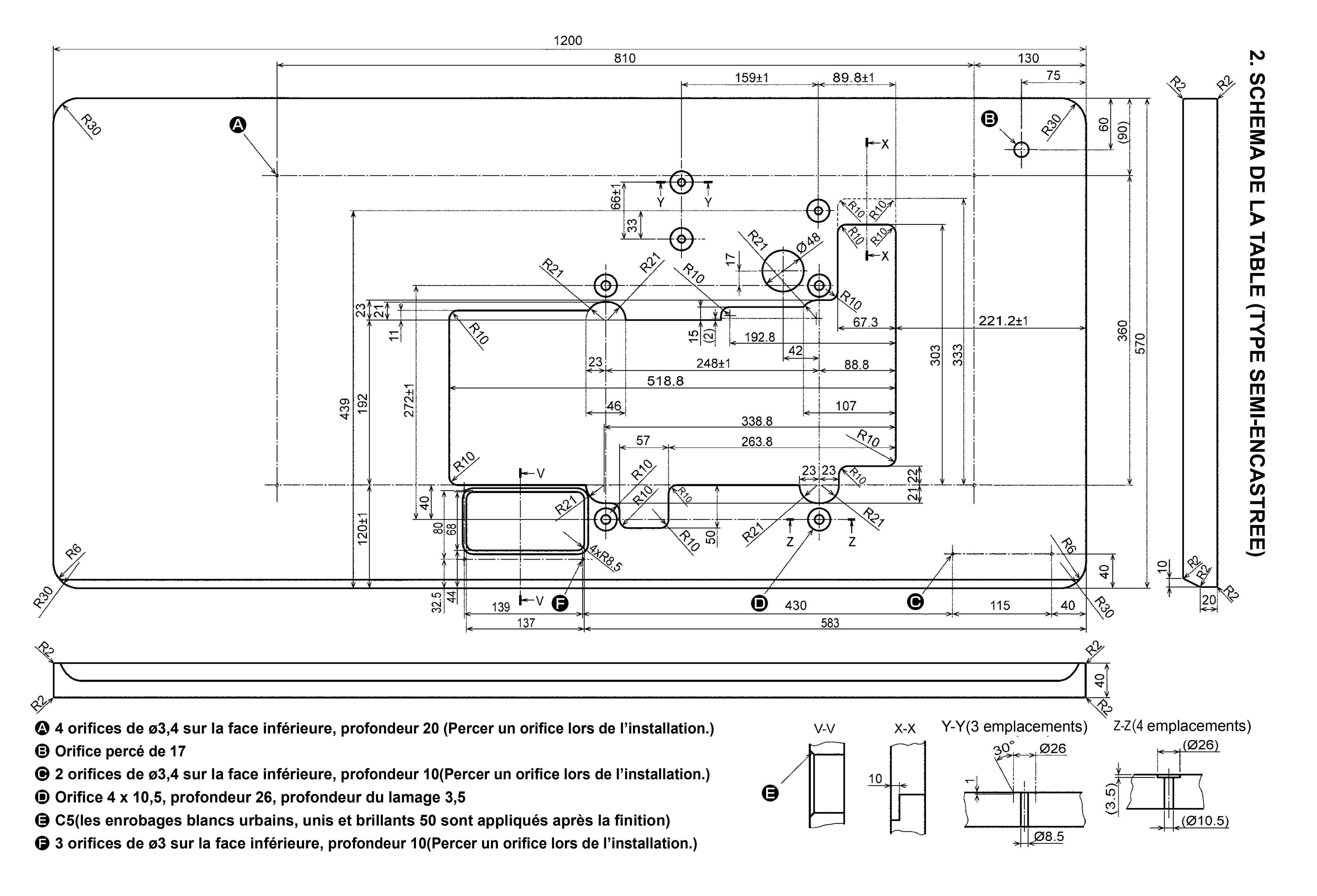
MF-7500-E11
MANUEL D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. CARACTERISTIQUES

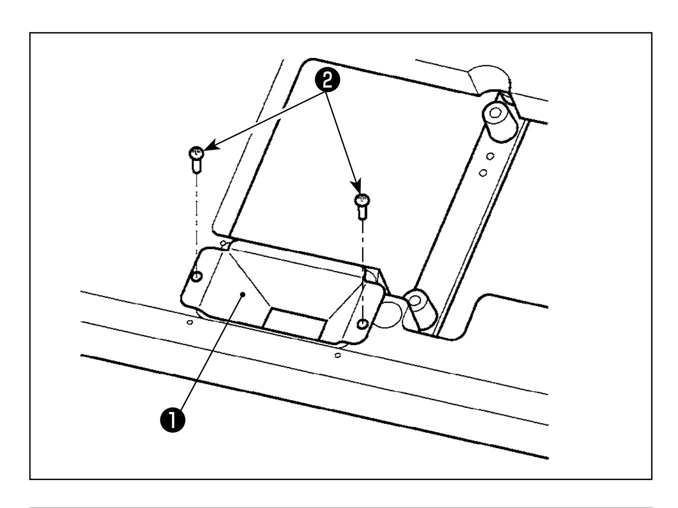
Modèle		MF-7500-E11
Désignation de classe		Avec coupe-tissu inférieur pour la pose de ruban élastique
Vitesse de couture maxi		6,000 sti/min maxi (5,000 sti/min avec MD) (lors d'un fonctionnement intermittent) Vitesse de point à la sortie d'usine : 4,000 sti/min (lors d'un fonctionnement intermittent)
Ecartement des aiguilles	3 aiguilles	5.6 mm, 6.4 mm
	2 aiguilles	4.0 mm
Rapport d'entraînement différentiel		1 : 0.7 to 1 : 1
Longueur des points		0.9 à 3.6 mm (réglage possible jusqu'à 4.0 mm)
Noise		-Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail :Valeur pondérée A de 76,5 dB; (comprend K_{pA} = 2,5 dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 4.000 sti/min.

2. SCHEMA DE LA TABLE (TYPE SEMI-ENCASTREE)

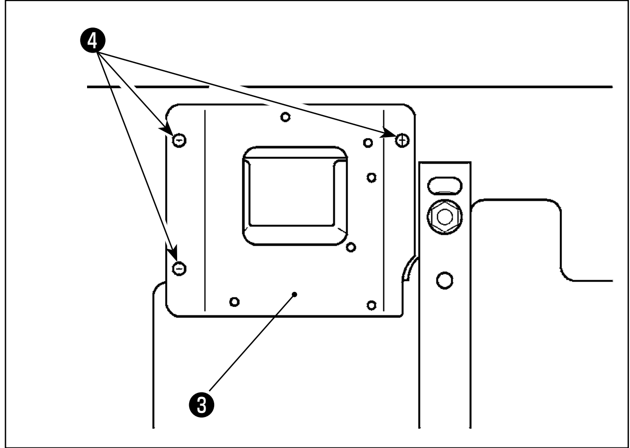


A 4 orifices de ø3,4 sur la face inférieure, profondeur 20 (Percer un orifice lors de l'installation.)
B Orifice percé de 17
C 2 orifices de ø3,4 sur la face inférieure, profondeur 10(Percer un orifice lors de l'installation.)
D Orifice 4 x 10,5, profondeur 26, profondeur du lamage 3,5
E C5(les enrobages blancs urbains, unis et brillants 50 sont appliqués après la finition)
F 3 orifices de ø3 sur la face inférieure, profondeur 10(Percer un orifice lors de l'installation.)

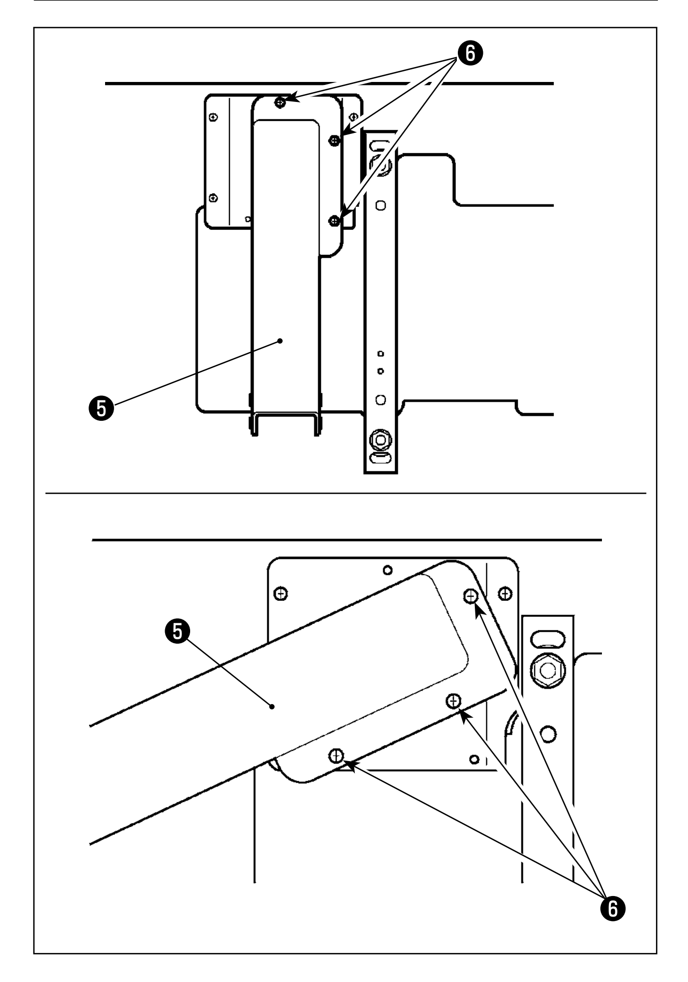
3. POSE DE LA RAMPE DE DECHARGE



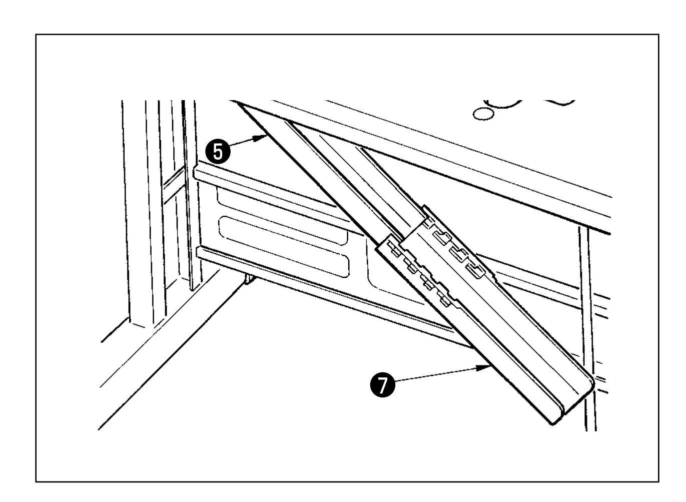
1) Installer le collecteur de poussière ❶ avec deux vis à bois ❷ .



2) Installer le support du collecteur de poussière ❸ avec trois vis à bois ❹ .



3) Installer le collecteur de poussière A ❺ avec trois vis ❻ . Le collecteur de poussière A peut être installé dans deux sens différents.

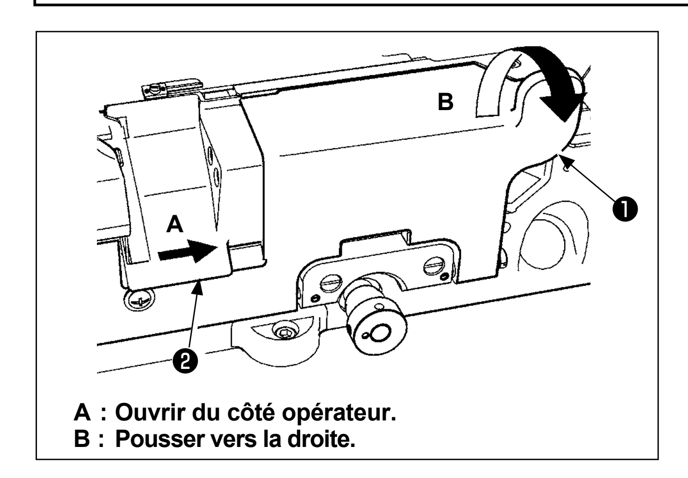


4) Placer le collecteur de poussière B ❼ sur les griffes du collecteur de poussière A ❺ pour le fixer.

4. OUVERTURE ET FERMETURE DU COUVERCLE



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



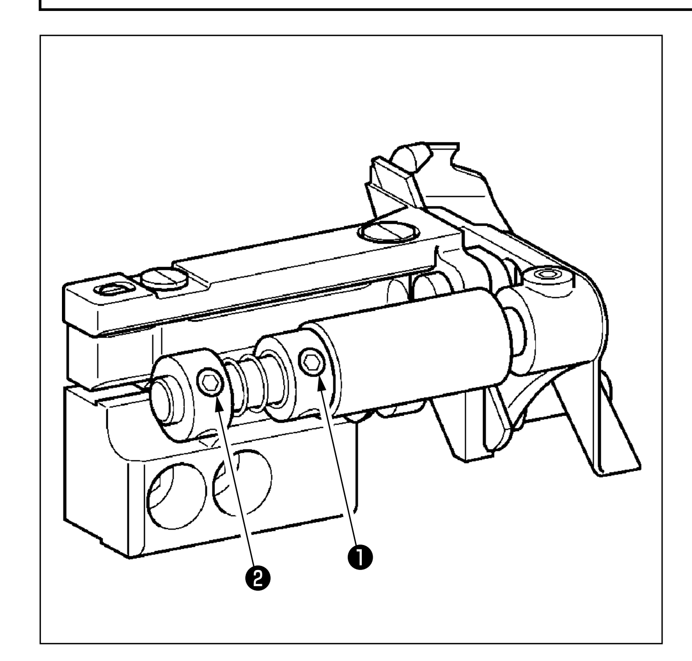
A : Ouvrir du côté opérateur.
B : Pousser vers la droite.

Ouvrir et fermer le couvercle principal ❶ du côté opérateur après avoir poussé le couvercle emboîté ❷ vers la droite.

5. PROCEDURE DE REGLAGE DE LA PRESSION DU COUTEAU



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

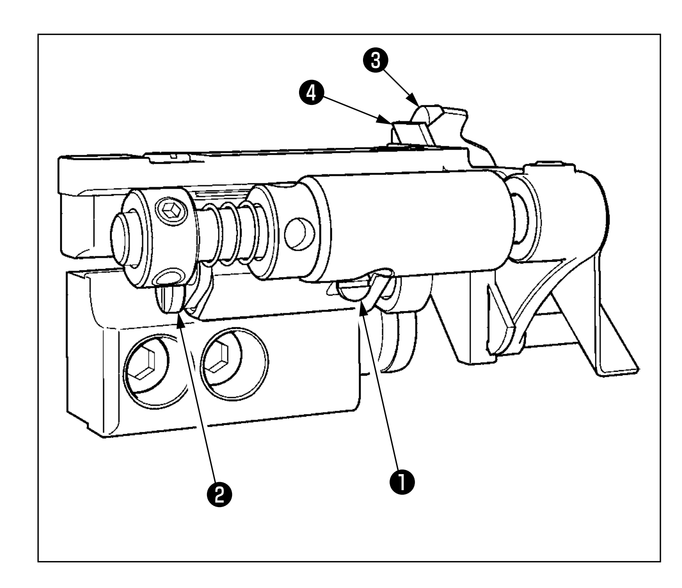


Diminuer la pression d'engagement du couteau mobile et du couteau fixe jusqu'au niveau minimum où le tissu est encore coupé en douceur.
Desserrer la vis de fixation ❶ de la rondelle de butée A et la vis de fixation ❷ de la rondelle de butée B dans l'ordre indiqué. Déplacer la rondelle de butée B vers la droite et serrer la vis de fixation ❷ pour augmenter la pression du couteau.
Une fois la pression de couteau souhaitée obtenue, serrer la vis de fixation ❶ .

6. PROCEDURE DE REGLAGE DE LA POSITION DE COUPE DU COUTEAU



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



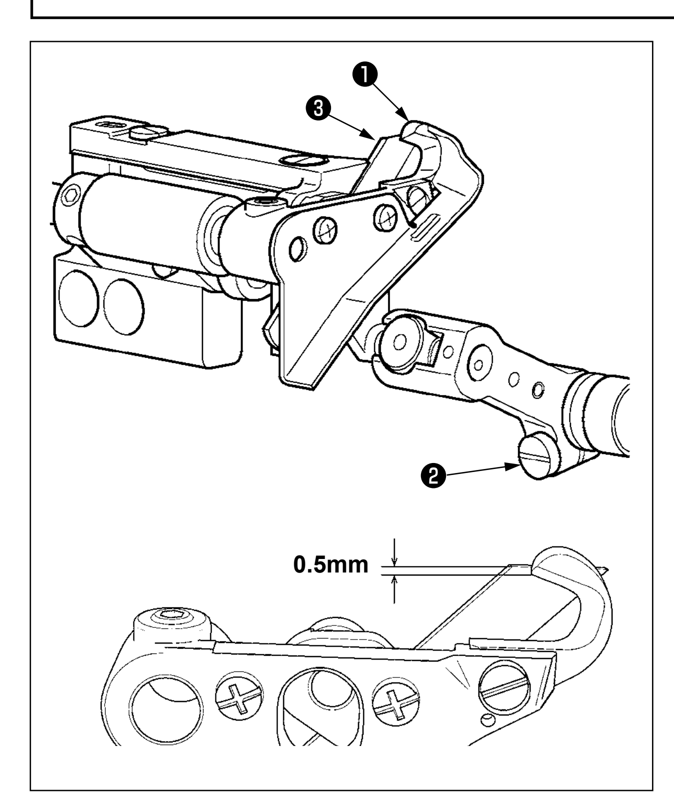
Régler la distance entre l'aiguille droite et la position de coupe comme il est indiqué ci-dessous.

1) Desserrer la vis de fixation ❶ et tourner la vis de réglage ❷ pour régler la position transversale du couteau mobile ❸ et du couteau fixe ❹ . Pour déplacer les couteaux ❸ et ❹ vers la gauche, tourner la vis de réglage ❷ dans le sens des aiguilles d'une montre ; pour les déplacer vers la droite, tourner la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2) Après le réglage, resserrer la vis de fixation ❶ .
3) Après le réglage de la largeur de couteau, régler à nouveau la pression du ressort.

7. PROCEDURE DE REGLAGE DE L'ENGAGEMENT DES COUTEAUX



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

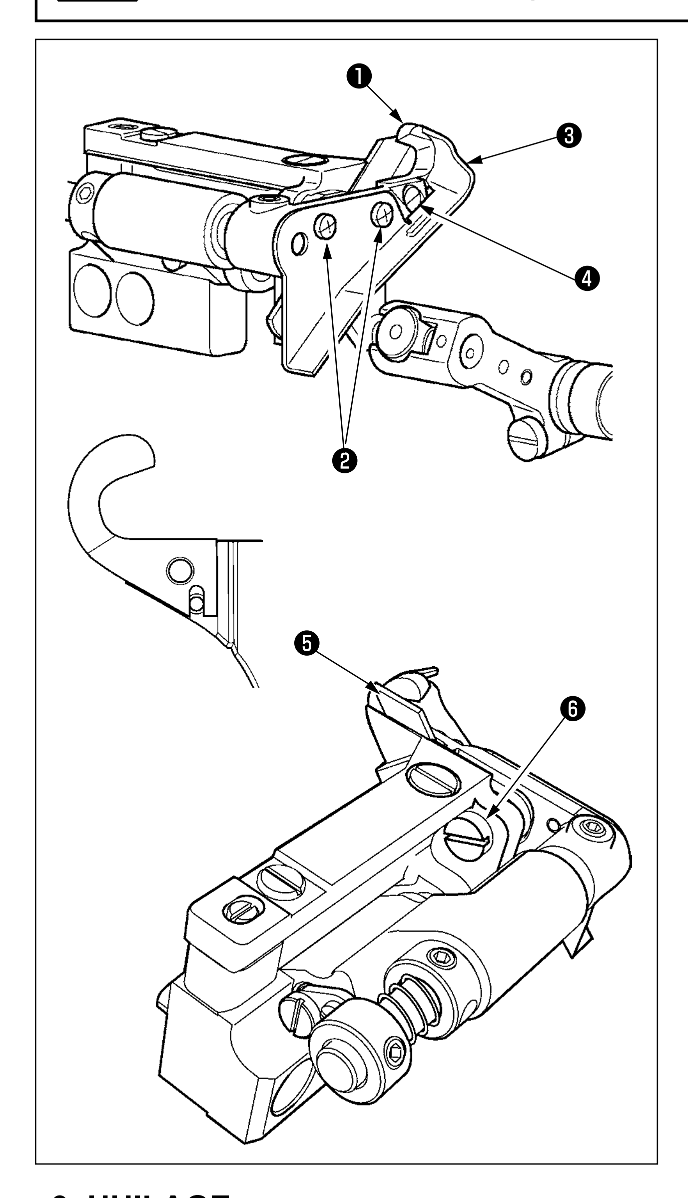


1) Desserrer les vis de fixation ❷ avec le couteau mobile ❶ abaissé au maximum et faire en sorte que le couteau mobile ❶ puisse être relevé et abaissé.
2) Régler l'engagement du couteau mobile et du couteau fixe ❸ pour qu'il soit d'environ 0,5 mm depuis l'extrémité supérieure du couteau mobile ❶ , puis serrer la vis de fixation ❷ .

8. PROCEDURE DE REMPLACEMENT DU COUTEAU MOBILE ET DU COUTEAU FIXE



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

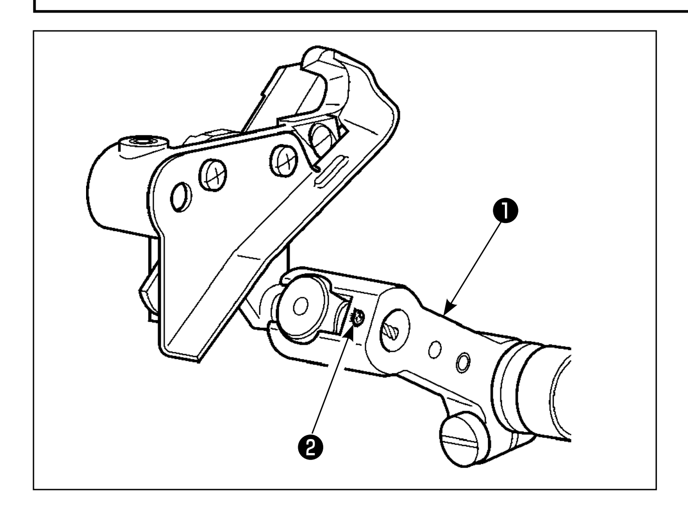


Pour remplacer le couteau mobile ❶ , retirer les vis ❷ et le protecteur ❸ . Oter ensuite la vis ❹ et remplacer le couteau mobile. Pour remplacer le couteau fixe ❺. desserrer la vis ❻ et le retirer pour le remplacer.

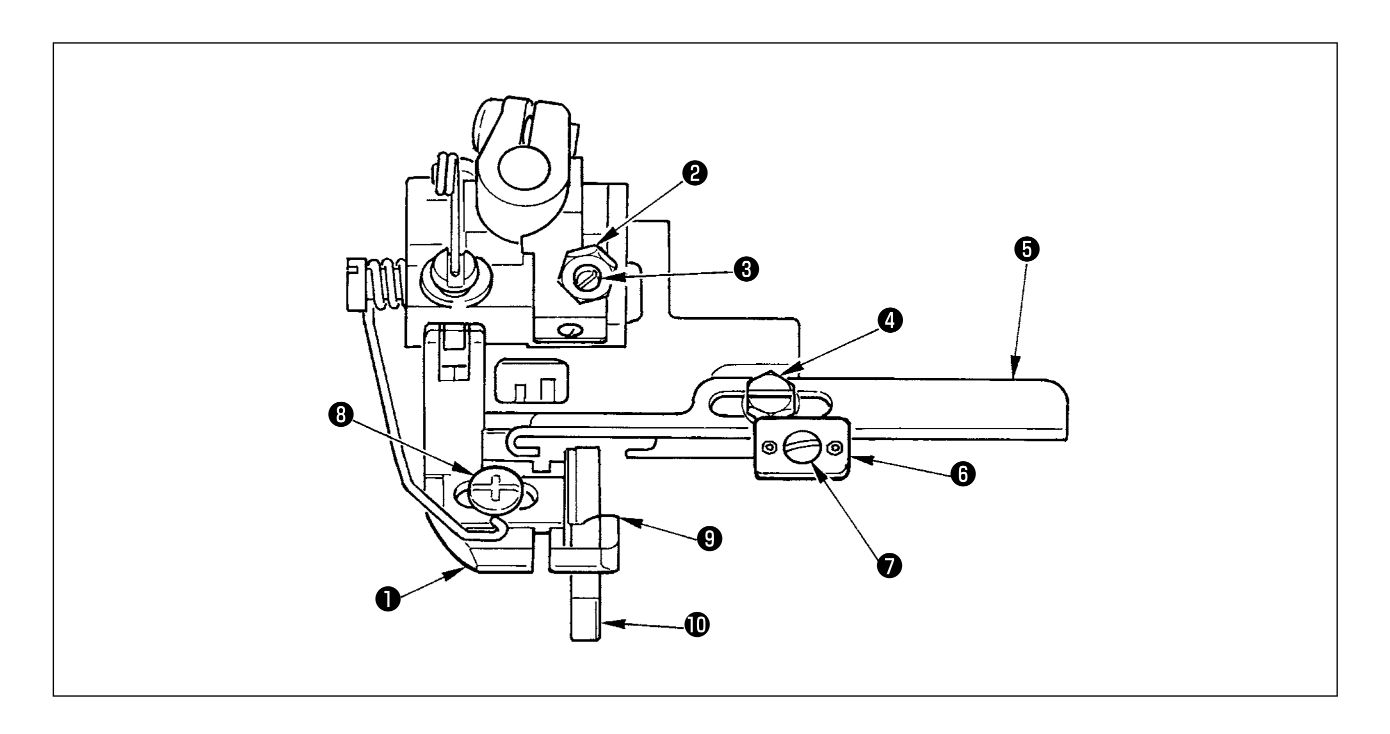
9. HUILAGE



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



Veiller à appliquer quelques gouttes d'huile sur la mèche de graissage ❷ du bras d'entraînement du couteau mobile ❶ avant d'utiliser la machine à coudre pour la première fois après la livraison ou après une période prolongée d'inactivité.
Comme huile lubrifiante, utiliser de la JUKI GENUINE OIL 18.



10. PROCEDURE DE REGLAGE DU RELEVAGE AVANT DU PIED PRESSEUR



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Lors de la couture du tissu avec une feuille de caoutchouc épaisse ou similaire, l'entraînement du tissu s'effectue en douceur si l'avant du pied presseur ❶ est relevé. Desserrer l'écrou ❷ , tourner la vis de fixation ❸ vers la droite (sens des aiguilles d'une montre) et soulever l'avant du pied presseur ❶ pour le réglage.

11. PROCEDURE DE REGLAGE DE LA POSITION DU GUIDE-RUBAN



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Desserrer la vis de fixation ❹ et déplacer le socle du guide-ruban ❺ vers la droite ou la gauche pour régler la position du ruban.

12. PROCEDURE DE REGLAGE DE LA LARGEUR DU GUIDE-RUBAN



AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Desserrer la vis de fixation ❼ , déplacer le guide-ruban ❻ vers la droite ou la gauche pour régler la largeur du ruban.

13. PROCEDURE DE REGLAGE DE LA PRESSION DU TISSU



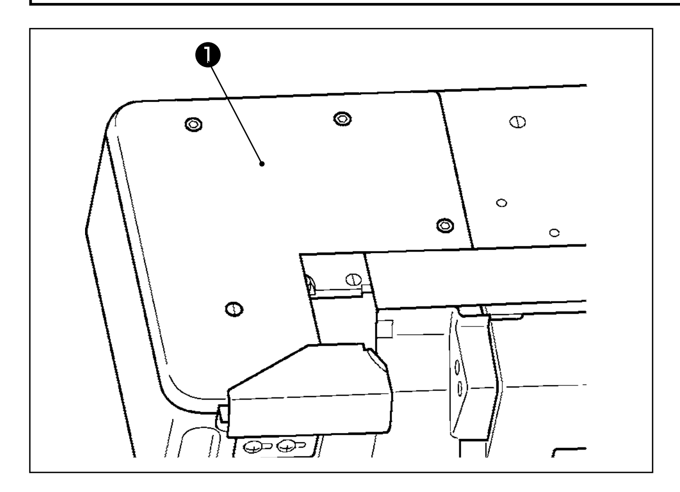
AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Desserrer la vis de fixation ❽ et régler la position de coupe du couteau de façon que le couteau mobile ❿ pénètre entre le guide de couteau ❾ .

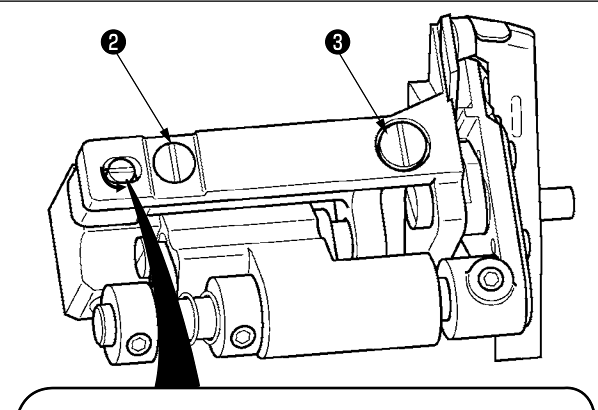
14. RÉGLAGE DE L'ANGLE D'ENCLENCHEMENT DU COUTEAU



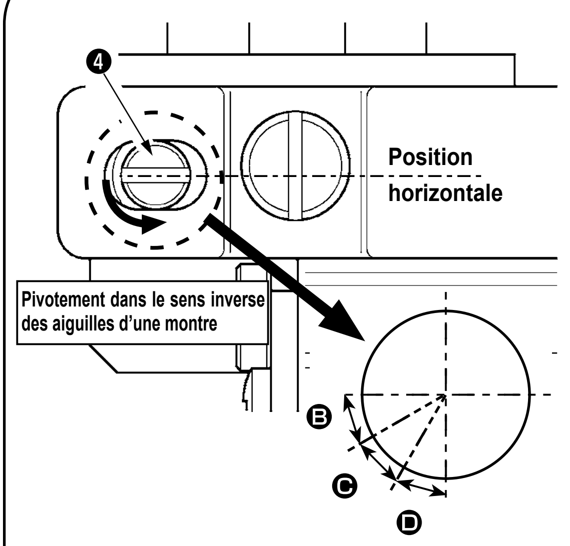
AVERTISSEMENT :
Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.



1) Déposer le plateau, gauche ❶ .

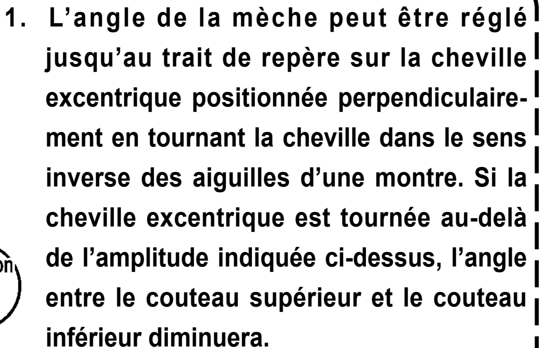


2) Desserrer les vis ❷ et ❸ .



Ⓑ : Angle de réglage standard
Ⓒ : Angle ajusté pour les tissus difficiles à coudre
Ⓓ : Angle ajusté lorsque le couteau est usé
* si l'angle d'enclenchement du couteau est ajusté à Ⓓ par rapport au début, le couteau peut s'user plutôt que dans le cas où l'angle est ajusté selon l'angle standard.

3) Ajuster le tranchant du couteau en tournant la cheville excentrique ❹ dans le sens inverse des aiguilles d'une montre selon le tranchant du couteau désiré.



1. **L'angle de la mèche peut être réglé jusqu'au trait de repère sur la cheville excentrique positionnée perpendiculairement en tournant la cheville dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Si la cheville excentrique est tournée au-delà de l'amplitude indiquée ci-dessus, l'angle entre le couteau supérieur et le couteau inférieur diminuera.**
2. **Si la profondeur de l'enclenchement est trop augmentée, le couteau peut s'user.**
3. **Régler le couteau de sorte qu'il coupe bien et que la profondeur d'enclenchement ne soit pas excessive.**

4) Après le réglage, serrer les vis ❷ et ❸ .